

1. ФИО и контактные данные заказчика

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Название и адрес объекта

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Примерная площадь объекта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. Назначение объекта:

- гражданское сооружение \_\_\_\_\_

- промышленное, производственное здание \_\_\_\_

- склад \_\_\_\_

- торговая площадь \_\_\_\_

- спортивное сооружение \_\_\_\_

- иное \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Тип металла:
- сталь (чёрный металл)

- оцинковка

- алюминий

- иное \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Степени подготовки поверхности по ГОСТ Р ИСО 8501-1
- Sa3 Струйная очистка до визуально чистой стали \_\_\_\_\_
- Sa2½ Очень тщательная струйная очистка \_\_\_\_\_
- Sa2 Тщательная струйная очистка \_\_\_\_
- Sa1 Легкая струйная очистка\_\_\_\_
- St3 Очень тщательная очистка ручным и механическим инструментом \_\_\_\_
- St2 Тщательная очистка ручным и механическим инструментом \_\_\_\_
2. Категория коррозионной активности для атмосферного воздействия (ГОСТ 34667.5-2021):

|  |  |
| --- | --- |
| Категория коррозионной активности | Примеры окружающей среды |
| Внешняя | Внутренняя | Отметить нужное |
| **С1**оченьнизкая | - | Отапливаемые помещения с чистой атмосферой (например, офисы, магазины,  школы, гостиницы). |  |
| **С2**низкая | Атмосфера с низким уровнем загрязнения. В основном сельские районы. | Неотапливаемые помещения, где может быть конденсация (например, склады, спортивные залы). |  |
| **С3** средняя | Городские или промышленные атмосферы, умеренное загрязнение двуокисью серы (IV). Прибрежные территории с низким уровнем солености. | Производственные помещения с высокой влажностью и определенной степенью загрязнения воздуха (например, заводы по производству продуктов питания, прачечные,  пивоваренные и молочные заводы). |  |
| **С4** высокая | Промышленные и прибрежные территории с умеренной соленостью.  | Химические заводы, плавательные бассейны, судоремонтные заводы. |  |
| **С5-I** очень высокая (промышленная) | Промышленные зоны с высокой влажностью и агрессивной атмосферой. | Здания или зоны с почти постоянной конденсацией и с очень высоким уровнем загрязнения. |  |
| **С5-М** очень высокая (морская) | Прибрежные или морские территории с высокой соленостью. | Здания или зоны с почти постоянной  конденсацией и с очень высоким уровнем  загрязнения. |  |

1. Категории для воды и почвы в соответствии со стандартом ISO 12944:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Категориякоррозионнойактивности | Окружающаясреда | Примеры окружающей среды и конструкций | Отметить нужное |
| **lm1** | Пресная вода | Речные сооружения, гидроэлектростанции |  |
| **lm2** | Морская или слабоминерализованная вода | Морские порты с такими  конструкциями, как шлюзы, плотины, сваи, пристани, морские сооружения |  |
| **lm3** | Почва | Заглубленные цистерны, стальные сваи, трубопроводы |  |

1. Декоративные свойства покрытия (блеск покрытия):

- глянцевый \_\_\_\_\_

- полуглянцевый \_\_\_\_

- матовый \_\_\_\_
- полуматовый \_\_\_\_

1. Температура при нанесении материала \_\_\_\_\_\_ °С
2. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С
- воды, ч, не менее \_\_\_\_\_\_
- масел, ч, не менее \_\_\_\_\_\_
- бензина, ч, не менее \_\_\_\_\_
3. Воздействие агрессивных веществ:
- кислоты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ концентрация % \_\_\_\_\_\_\_

- щёлочи \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ концентрация % \_\_\_\_\_\_\_

- иное \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Требования и пожелания к покрытию:
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_