

Быстросохнущая акриловая грунт-эмаль



ФЕРРОМЕТ-1 «СПРИНТ» – однокомпонентная быстросохнущая грунт-эмаль на основе акриловых полимеров. Самостоятельное покрытие, не требующее предварительного грунтования. Обладает высокими декоративными свойствами и стойкостью к УФ-излучению. Возможность нанесения при отрицательных температурах (до -15°C).

Применение

Предназначена для антикоррозионной защиты металлических конструкций и оборудования, эксплуатирующихся в условиях агрессивной промышленной атмосфере, умеренного и холодного климата.

Характеристики

Цвет

По стандартам RAL

Внешний вид пленки

Полуглянцевая

Массовая доля нелетучих веществ, %

64-72 %

Теоретический расход

При толщине сухой плёнки 60 мкм – 150 г/м²

Толщина покрытия

Толщина плёнки	Толщина мокрой плёнки, мкм	Толщина сухой плёнки, мкм
Рекомендуемая	150	60

Время высыхания

Время высыхания при толщине сухой плёнки 60 мкм				
Температура окружающей среды	-15°C	+5°C	+20°C	+35°C
До степени 3, ч	48	10	1	0,5
Время высыхания до нанесения следующего слоя, ч				
ФЕРРОМЕТ-1 «СПРИНТ»	48	10	1	0,5

Указанное в таблице время высыхания рекомендуется рассматривать, как ориентировочное. На фактическое время высыхания влияют различные факторы, такие как относительная влажность и температура окружающего воздуха, количество добавленного разбавителя, вентиляция в помещении.

Применяется в готовых решениях для категорий коррозионной активности C2, C3.

Техническая информация

Наименование показателя	Значение
Технические условия	
Основа материала	Дисперсия в растворе акриловых полимеров, пигментов, наполнителей, целевых добавок
Массовая доля нелетучих веществ, %	64-72
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4 мм) при температуре (20,0±0,5)°С, с	50-100
Адгезия, баллы, не более	1
Окончательный набор прочности, сут.	5
Степень перетира, мкм, не более	50
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (23±2)°С	
воды, ч, не менее	72
масел, ч, не менее	24
Прочность пленки	
при ударе, см, не менее	50
при изгибе, мм, не более	1

Упаковка

Металлическое ведро 20 кг.

Требования к основанию и его подготовка

Поверхность металла обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402.

Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с ГОСТ 9.402 или поверхность, подготовленную до степени Sa 2 по MC ISO 8501. Допускается подготовка металла до степени St 3 по MC ISO 8501. После очистки поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°С выше точки росы.

Нанесение

- Перед использованием эмаль тщательно перемешать строительным миксером до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары.
- При необходимости ФЕРРОМЕТ-1 «СПРИНТ» довести до рабочей вязкости разбавителем ФЕРРОМЕТ «РАЗБАВИТЕЛЬ» - не более 10% по массе.
- Рекомендуется нанесение методами пневматического (воздушного) распыления, безвоздушного распыления, кистью/валиком.

Метод нанесения	Диаметр сопла	Рабочее давление
Пневматическое распыление	1,7 – 2,0 мм	2 – 3 бар
Безвоздушное распыление	0,013” – 0,019”	130 – 180 бар

- Сушка покрытия естественная, фактическое время отверждения на объекте, зависит от температуры и относительной влажности воздуха, толщины покрытия, степени разбавления состава. Работы по нанесению рекомендуется проводить при температуре воздуха от -15°С до +35°С и относительной влажности не более 80%. Окончательный набор прочности при температуре +20°С достигается через 5 суток.

Условия хранения и Безопасность

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от -40 до +40°С. Перед применением после хранения при отрицательных температурах состав выдерживают в течение 24 часов при t (20±2)°С.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — **12 месяцев** со дня изготовления.

Работы по нанесению состава проводить в проветриваемом помещении. Категорически запрещается пользоваться открытым огнём, производить сварочные работы. При проведении работ необходимо использовать спецодежду, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на участки кожи, дополнительно рекомендуется использовать защитные крема. При попадании материала в глаза протереть сухой и чистой тканью.

Ограничение ответственности

Компания «СПК» не может контролировать процесс транспортировки, хранения и нанесения материалов, а также условия эксплуатации покрытий конечными потребителями. Наша компания несёт ответственность только за качество материала при поставке его потребителю. Мы гарантируем его соответствие всем нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения материалов. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Поскольку производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.