

# Быстросохнущий антикоррозионный грунт для черных металлов



**ФЕРРОМЕТ-1 «ПРАЙМЕР» (Fe+)** – однокомпонентный быстросохнущий грунт с фосфатом цинка, представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и антикоррозионных добавок в растворе модифицированной алкидной смолы в смеси органических растворителей.

## Применение

Антикоррозионная защита металлических конструкций различного назначения, объекты гражданского строительства, промышленные объекты, с эксплуатацией в среде с атмосферной коррозионной активностью до С3, согласно ISO 12944. Применяется в комплексной системе покрытий с финишной эмалью **ФЕРРОМЕТ-1 «ФИНИШ-А»**.

## Характеристики

### Цвет

Серый, изготовление в другие цвета не доступно.

### Внешний вид пленки

Однородная матовая поверхность.

### Сухой остаток (по объёму)

65±5 %

### Теоретический расход

При толщине сухой плёнки 40 мкм – 0,12 кг/м<sup>2</sup>.

### Толщина покрытия

Толщина плёнки	Толщина мокрой плёнки, мкм	Толщина сухой плёнки, мкм
Минимум	80	40
Максимум	200	100

### Время высыхания

Время высыхания при толщине сухой плёнки 40 мкм				
Температура окружающей среды	0°C	+10°C	+20°C	+35°C
Время высыхания «на отлип»	8 ч.	2 ч.	30 мин.	30 мин.
Время высыхания до нанесения следующего слоя				
ФЕРРОМЕТ-1 «ПРАЙМЕР» (Fe+)	4 ч.	1 ч.	30 мин.	30 мин.
ФЕРРОМЕТ-1 «ФИНИШ-А»	4 ч.	1 ч.	30 мин.	30 мин.

Указанное в таблице время высыхания рекомендуется рассматривать, как ориентировочное. На фактическое время высыхания влияют различные факторы, такие как относительная влажность и температура окружающего воздуха, количество добавленного разбавителя, вентиляция в помещении.

Применяется в готовых решениях для категорий коррозионной активности С2, С3.

## Техническая информация

Наименование показателя	Значение
Технические условия	
Основа материала	Алкидная
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4 мм) при температуре (20±0,5°C), сек	50-100
Адгезия, балл, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C	
воды, ч, не менее	48
масел, ч, не менее	24
Прочность пленки	
при ударе, см, не менее	50
при изгибе, мм, не более	2

## Упаковка

Металлическое ведро 20 кг.

## Требования к основанию и его подготовка

Поверхность изделия не должна иметь острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса.

Поверхность металла обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402.

Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с ГОСТ 9.402 или поверхность, подготовленную до степени Sa 2½ по МС ISO 8501. Допускается подготовка металла до степени St3 по МС ISO 8501. После очистки поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. Окрашивание проводить не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе и 24 часов при работе в помещении.

## Нанесение

- Перед использованием грунт тщательно перемешать строительным миксером с насадкой (не менее 2 мин) до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары.
- При необходимости ФЕРРОМЕТ-1 «ПРАЙМЕР» (Fe+) довести до рабочей вязкости разбавителем ФЕРРОМЕТ «РАЗБАВИТЕЛЬ» - не более 10%.
- Рекомендуется нанесение методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком на подготовленную поверхность.

Метод нанесения	Диаметр сопла	Рабочее давление
Безвоздушное распыление	0,013” – 0,019”	150-180 бар
Пневматическое распыление	1,8 мм	2 – 3 бар

- Сушка покрытия естественная, фактическое время отверждения на объекте, зависит от температуры и относительной влажности воздуха, толщины покрытия, степени разбавления состава. Работы по нанесению рекомендуется проводить при температуре от 0 до 35°C и относительной влажности не более 80%. Окончательный набор прочности при температуре плюс 20°C достигается через 5-7 суток.

## Условия хранения и Безопасность

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от -40 до +35°C. Перед применением после хранения при отрицательных температурах состав выдерживают в течение 24 часов при t (20±2)°C.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — **12 месяцев** со дня изготовления.

Работы по нанесению выравнивающего состава, проводить в проветриваемом помещении. Категорически запрещается пользоваться открытым огнём, производить сварочные работы. При проведении работ необходимо использовать спецодежду, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на участки кожи, дополнительно рекомендуется использовать защитные крема. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

### **Ограничение ответственности**

Компания «СПК» не может контролировать процесс транспортировки, хранения и нанесения материалов, а также условия эксплуатации покрытий конечными потребителями. Наша компания несёт ответственность только за качество материала при поставке его потребителю. Мы гарантируем его соответствие всем нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения материалов. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Поскольку производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.