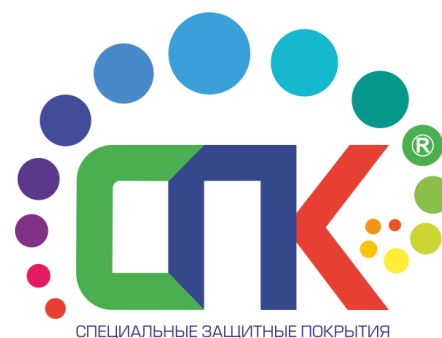


Цинконаполненный полиуретановый грунт



ФЕРРОМЕТ-1 «БАРЬЕР» Р (Zn) - Представляет собой дисперсию цинкового порошка в растворе полиуретанового преполимера в органических растворителях с целевыми добавками. Однокомпонентный состав, отверждаемый влагой воздуха.

Применение

Антикоррозионная защита металлоконструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Обладает химической стойкостью к маслам, нефти и нефтепродуктам, морской и пресной воде, обладает эластичностью и термостойкостью до +120°C.

Применяется в комплексной системе покрытий, с финишной полиуретановой эмалью **ФЕРРОМЕТ-2 «ТИТАН» (УФ)**.

Характеристики

Цвет

Серый, изготовление в другие цвета не доступно.

Внешний вид пленки

Однородная матовая поверхность.

Сухой остаток (по объёму)

86±2 %

Теоретический расход

При толщине сухой плёнки 60 мкм – 0,100 л/м².

Толщина покрытия

Толщина плёнки	Толщина мокрой плёнки, мкм	Толщина сухой плёнки, мкм
Минимум	100	60
Максимум	133	80

Время высыхания

Время высыхания при толщине сухой плёнки 60 мкм		
Температура окрашиваемой поверхности	+5°C	+20°±2°C
Время высыхания «на отлип»	2 ч.	30 мин.
Время высыхания до нанесения финишного покрытия	7 суток (при относительной влажности 90%)	2 часа (при относительной влажности 80%)
Указанное в таблице время высыхания рекомендуется рассматривать, как ориентировочное. На фактическое время высыхания влияют различные факторы, такие как относительная влажность и температура окружающего воздуха, количество добавленного разбавителя, вентиляция в помещении.		

Применяется в готовых решениях для категорий коррозионной активности **C3, C4**.

Техническая информация

Наименование показателя	Значение
Технические условия	20.30.12-066-01524656-2023
Основа материала	Цинковый порошок
Адгезия, балл, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С	
воды, ч, не менее	72
ГСМ, ч, не менее	72
Прочность пленки	
при ударе, см, не менее	50
при изгибе, мм, не более	3

Упаковка

20 кг.

Требования к основанию и его подготовка

Поверхность металла обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402.

Для удаления окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия с поверхности металла использовать абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2½ по ISO 85011:1988.

При окраске морских судов, подвижного состава, металлоконструкций подверженных постоянному воздействию агрессивных сред, рекомендуется подготовка металла не хуже Sa 2½ по МС ISO 8501.

После абразивоструйной очистки поверхность должна иметь ярко выраженную текстуру (шероховатость).

Нанесение

- Перед применением тщательно перемешать (строительным миксером с насадкой) до однородного состояния. В процессе работы, материал рекомендуется периодически перемешивать для предотвращения оседания частиц цинка. При необходимости, перед применением разбавить до рабочей вязкости.
- Рекомендуется нанесение методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком на подготовленную поверхность.

Метод нанесения	Диаметр сопла	Рабочее давление
Безвоздушное распыление	0.015” - 0.021”	Не менее 230 бар
Пневматическое распыление	1,8 – 2,2 мм	3 – 4 бар

- Сушка покрытия естественная, фактическое время отверждения на объекте, зависит от температуры и относительной влажности воздуха, толщины покрытия, степени разбавления состава. Состав отверждается влагой воздуха, рекомендуется сократить время его контакта в таре с воздухом, при перерывах в работе следует закрывать тару.

Условия хранения и Безопасность

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей. Перед применением после хранения при отрицательных температурах грунт выдерживают в течение 24 часов при t (20±2)°С.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — **6 месяцев** со дня изготовления.

При проведении внутренних работ, а также после их окончания тщательно проветрить помещение. Категорически запрещается пользоваться открытым огнём, производить сварочные работы.

При проведении работ необходимо использовать спецодежду, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на участки кожи, дополнительно рекомендуется использовать защитные крема. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

Ограничение ответственности

Компания «СПК» не может контролировать процесс транспортировки, хранения и нанесения материалов, а также условия эксплуатации покрытий конечными потребителями. Наша компания несёт ответственность только за качество материала при поставке его потребителю. Мы гарантируем его соответствие всем нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения материалов. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Поскольку производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.