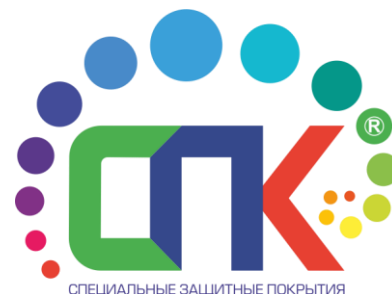


# Однокомпонентная полиуретановая эмаль для бетонных оснований



**БЕТОЛАСТ-1 «КЕРАМИК» 20P/S** – однокомпонентная, износостойкая, эмаль для бетонных оснований внутри помещений.

## Применение

Полиуретановая эмаль **БЕТОЛАСТ-1 «КЕРАМИК» 20P/S** рекомендована к применению в помещениях промышленного и гражданского назначения. Образующее покрытие формирует оптимальную защиту на поверхности бетонного основания от лёгких нагрузок постоянной интенсивности, а также идеально подходит для ремонта различных минеральных поверхностей и полимерных покрытий.

Применяется в качестве финишного, защитно-декоративного слоя в комплексных системах покрытий, с грунтом **БЕТОЛАСТ-1 «ОСНОВА» 10P/S**

## Ключевые особенности материала

- *максимальная простота и удобство применения;*
- *прочность к постоянным истирающим воздействиям;*
- *прочность к механическим и вибрационным воздействиям;*
- *высокая стойкость к ГСМ и СОЖ.*

## Характеристики

### Цвет

По стандартам RAL

### Внешний вид пленки

Однородная полуглянцевая поверхность.

### Сухой остаток (по объёму)

80-85 %

### Теоретический расход

При нанесении на бетонное подготовленное основание слоем 100 мкм – 0,15-0,25 кг на 1 м<sup>2</sup>

### Время высыхания

Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°C, ч, не более	3
Готовность покрытия к щадящим пешеходным нагрузкам (20,0±0,5)°C, ч, не более	24
Окончательный набор прочности, сут. (полимеризация)	7

Применяется в готовых решениях для **лёгких** нагрузок.

## Техническая информация

Наименование показателя	Значение
Технические условия	20.30.12-072-01524656-2024
Основа материала	Смесь полиуретановых полимеров, растворитель, наполнители и упрочняющие добавки.
Внешний вид	
Внешний вид плёнки	Однородная полуглянцевая
Физические показатели	
Сухой остаток, %	80-85 %
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 4), сек	60-110
Стойкость покрытия к истиранию по ГОСТ 20811-75 (метод А), кг, не менее	5
Твердость пленки после 72 ч, по маятнику М-1, усл. ед.	0,55
Степень перетира, мкм, не более	60
Готовность покрытия к щадящим пешеходным нагрузкам (20,0±0,5)°C	24
Окончательный набор прочности, сут. (полимеризация)	7
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C	
воды, сут., не менее	30
бензина, сут., не менее	30
масел, сут, не менее	60
Термостойкость покрытия (воздействие сухого тепла)	
+50 С°	постоянно

## Упаковка

Металлическое ведро 25 кг.

## Требования к основанию и его подготовка

Бетонное основание должно соответствовать требованиям СНиП 29.13330.2011 «Полы» и СНиП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы».

При работе на новых бетонных основаниях, нанесение полимерного покрытия необходимо производить не ранее, чем основание достигнет 70-80% своей марочной прочности. Основание должно иметь гидроизоляцию, для предотвращения капиллярного подсоса влаги. Если основание старое и уже эксплуатировалось, необходимо удалить все загрязнения с поверхности. Все дефекты основания (трещины, пустоты, расслоения и т.д.) должны быть отремонтированы до начала работ по нанесению полимерных покрытий.

Влажность основания, %, не более	4
Прочность основания на сжатие, Мпа, не менее	20
Прочность на отрыв, Мпа, не менее	1,5
Горизонтальное отклонение по ровности, мм, не более	4 мм на 2-х метровой рейке

Основными способами подготовки основания являются шлифование, дробеструйная обработка, фрезерование (необходимый метод зависит от качества поверхности и его загрязнённости).

После обработки поверхность должна иметь ярко выраженную текстуру (шероховатость). Благодаря данным операциям с поверхности удаляются въевшиеся загрязнения, а также повышается адгезия с наносимыми полимерными составами.

## Условия применения эмали

Температура основания, С°	от +5 до +30
Температура воздуха, С°	от +10 до +30
Влажность воздуха при +20, %	85
Влажность воздуха при +10, %	75

После хранения при отрицательных температурах материал выдерживают в тёплом помещении не менее одних суток.

Во избежание образования дефектов финишного покрытия, необходимо исключить сквозняки в помещении.

## **Нанесение**

Перед нанесением, материал необходимо тщательно перемешать низкооборотистой дрелью (150-300 оборотов в минуту) с лопастной (спиральной) мешалкой в течение 2 минут, избегая замешивания воздуха и непромесов у дна и стенок тары.

Состав наносится на предварительно подготовленную (загрунтованную) поверхность, при помощи валика с длиной ворса от 6 мм, а на пористых основаниях при помощи резинового шпателя, с последующей прокаткой валиком. В процессе нанесения необходимо избегать образования луж и подтёков.

Температурные показатели на объекте и влажность в помещении критически влияют на жизнеспособность, текучесть, полимеризацию материала, а также оказывает влияние на конечный результат (наличие или отсутствия дефектов поверхности).

## **Подробное нанесение материала и его применение в системах, описано в разделе ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ**

Разные партии состава могут иметь разный оттенок. На единой площади необходимо использовать материалы одной партии. На объектах со сложной геометрией необходимо заранее продумать план-график нанесения финишных покрытий. Стыковка финишных покрытий из разных партий допускается на границах помещений, у лотков, прямков, деформационных швах.

Перед нанесением на всю площадь объекта, рекомендуется провести тестовое нанесение материала со всеми подготовительными этапами на участке не менее 5-10 м<sup>2</sup>. Данная мера позволяет оценить качество и внешний вид будущего покрытия, а также определить профессионализм полимерщиков и исполнителей работ.

## **Условия хранения и Безопасность**

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от **-10** до **+35 °С**.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — **6 месяцев** со дня изготовления.

Работы по нанесению проводить в проветриваемом помещении. Категорически запрещается пользоваться открытым огнём, производить сварочные работы. При проведении работ необходимо использовать спецодежду, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на кожу, дополнительно рекомендуется использовать защитные крема. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

## **Рекомендация по эксплуатации покрытия**

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия. Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен.

Рекомендация: в первые дни после монтажа рекомендуется защитить покрытие от абразивного, механического и химического воздействия на время полимеризации покрытия, как правило, оно составляет 7 суток.

## **Ограничение ответственности**

Компания НПО «СПК» не может контролировать процесс транспортировки, хранения и нанесения материалов, а также условия эксплуатации покрытий конечными потребителями. Наша компания несёт ответственность только за качество материала при поставке его потребителю. Мы гарантируем

его соответствие всем нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения материалов. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Поскольку производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.