Быстросохнущий эпоксидный высокопрочный наливной пол

БЕТОЛАСТ-2 «МОНОЛИТ» 30Е СПРИНТ – двухкомпонентный эпоксидный быстросохнущий состав без резкого неприятного запаха, применяемый для создания прочного, бесшовного наливного финишного покрытия, а также в качестве промежуточных слоёв в системах защитных напольных покрытий.

Применение

Наливной быстросохнущий эпоксидный состав **БЕТОЛАСТ-2 «МОНОЛИТ» 30Е СПРИНТ** рекомендован к применению в любых помещениях промышленного и гражданского назначения, в том числе, где требуется ввод объекта в эксплуатацию в сжатые сроки. Образуемое наливное покрытие формирует оптимальную защиту на поверхности бетонного основания от средних и тяжелых нагрузок постоянной интенсивности, а также идеально подходит для ремонта различных минеральных поверхностей и полимерных покрытий.
Применяется в качестве финишного защитно-декоративного слоя в комплексной системе покрытий с грунтом **БЕТОЛАСТ-2 «ОСНОВА» 10Е СПРИНТ**.

Ключевые особенности материала

- ***ускоренный набор прочности***
- ***высокая износостойкость и ударопрочность;***
- ***усиленная стойкость к истиранию и абразивному износу;***
- ***водостойкость и водонепроницаемость;***
- ***возможность наполнения кварцевым песком;***
- ***способность к перекрытию трещин в основании;***
- ***не имеет резкого неприятного запаха при нанесении;***
- ***имеет высокую химстойкость.***

Характеристики

Цвет
По стандартам RAL

Внешний вид пленки
Однородная полуглянцевая поверхность.

Сухой остаток (по объёму)
99 %

Жизнеспособность после смешения компонентов (А+Б) при температуре (20,0±0,5) °С
15 - 20 минут

Теоретический расход
1,7 кг на 1 м² при толщине нанесения 1 мм.

Время высыхания

Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, ч, не более	2
Готовность покрытия к щадящим пешеходным нагрузкам (20,0±0,5)°С, ч, не более	4
Готовность покрытия к проезду легкового автотранспорта (20,0±0,5)°С, ч, не более	6
Окончательный набор прочности, сут. (полимеризация)	3

Применяется в конструкциях и готовых решениях для средних и тяжёлых нагрузок.

Техническая информация

Наименование показателя	Значение
Технические условия	20.30.12-067-01524656-2023
Основа материала	Несколько разновидностей полимеров и специальных компонентов
Внешний вид	
Компонент А	серый
Компонент Б	прозрачный
Физические показатели	
Объем сухого остатка, %	99
Условная вязкость по Брукфильду, шиндель R-6, 100 обор/мин при температуре (20,0±0,5)℃, мПа×с	5000 - 10000
Жизнеспособность после смешения компонентов (А+Б) при температуре (20,0±0,5)° С, мин.	15 - 20
Твердость покрытия по маятниковому прибору, не менее	0,30
Блеск покрытия под углом 60º, единицы блеска, не менее	36
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С	
воды при (20±2)°С, ч, не менее	72
бензина при (20±2)°С, ч, не менее	72
40% раствора гидроксида натрия при (20±2)°С, ч, не менее	24
10% серной кислоты при (20±2)°С, ч, не менее	24
37% соляной кислоты при (20±2)°С, ч, не менее	24
Термостойкость покрытия (воздействие сухого тепла)	
+50 С°	постоянно
+80 С°	кратковременное, но не более 7 дней
+100 С°	кратковременное, но не более 12 часов

Упаковка

25 кг. (компонент А + компонент Б).

Требования к основанию и его подготовка

Бетонное основание должно соответствовать требованиям 29.13330.2011 «Полы» и СНиП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы».

При работе на новых бетонных основаниях, нанесение полимерного покрытия необходимо производить не ранее, чем основание достигнет 70-80% своей марочной прочности. Основание должно иметь гидроизоляцию, для предотвращения капиллярного подсоса влаги. Если основание старое и уже эксплуатировалось, необходимо удалить все загрязнения с поверхности. Все дефекты основания (трещины, пустоты, расслоения и т.д.) должны быть отремонтированы до начала работ по нанесению полимерных покрытий.

Влажность основания, %, не более	4
Прочность основания на сжатие, Мпа, не менее	20
Прочность на отрыв, Мпа, не менее	1,5
Горизонтальное отклонение по ровности, мм, не более	4 мм на 2-х метровой рейке

Основными способами подготовки основания являются шлифование, дробеструйная обработка, фрезерование (необходимый метод зависит от качества поверхности и его загрязнённости).

После обработки поверхность должна иметь ярко выраженную текстуру (шероховатость). Благодаря данным операциям с поверхности удаляются въевшиеся загрязнения, а также повышается адгезия с наносимыми полимерными составами.

Условия применения наливного состава.

Температура основания, С°	от +5 до +30
Температура воздуха, С°	от +10 до +30
Влажность воздуха при +20, %	85

Влажность воздуха при +10, %	75

После хранения при отрицательных температурах материал выдерживают в тёплом помещении не менее одних суток. Во избежание образования дефектов финишного покрытия, необходимо исключить сквозняки в помещении.

Быстросохнущий эпоксидный наливной состав **БЕТОЛАСТ-2 «МОНОЛИТ» 30Е СПРИНТ** состоит из двух компонентов, очень точно подобранных по массе. В процессе приготовления состава данные компоненты смешиваются между собой. Компоненты смешиваются один к одному. При необходимости целый комплект можно разделить на несколько применений, исходя из пропорции соотношения точно по весам, в противном случае это может привести к дефектам финишного покрытия.

Нанесение.

Компонент А тщательно перемешать строительным миксером с регулируемыми оборотами (на скорости не более 350-400 оборотов в минуту) лопастной мешалкой (**не менее 2 мин**).

Компонент Б добавить в **компонент А**. Полученную смесь перемешивать не менее 3 минут, до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары. Рекомендуется, после одной минуты перемешивания, перелить смесь в чистую емкость и там произвести окончательное полное смешивание (эта операция позволяет избавиться от не перемешанных областей на стенках исходной емкости).

Далее в состав можно ввести кварцевый наполнитель (если это предусмотрено системой покрытия) и ещё раз тщательно перемешать в течение 2 минут.

При смешении компонентов состава (А+Б) происходит химическая реакция с выделением тепла. Приготовленный материал незамедлительно распределяется на обрабатываемой поверхности, т.к. нахождение материала в таре снижает время его жизнеспособности.

Температурные показатели на объекте и влажность в помещении критически влияют на жизнеспособность, текучесть, полимеризацию материала, а также оказывает влияние на конечный результат (наличие или отсутствия дефектов поверхности).

Материал распределять по поверхности раклей, зубчатым шпателем, кельмой. Нанесенный слой прокатать игольчатым валиком для удаления пузырьков воздуха с целью предотвращения образования дефектов покрытия (пустоты и кратеры). Для передвижения по свеженанесенному покрытию использовать игольчатые подошвы для наливных полов.

Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, ч, не более	2
Готовность покрытия к щадящим пешеходным нагрузкам (20,0±0,5)°С, ч, не более	4
Готовность покрытия к проезду легкового автотранспорта (20,0±0,5)°С, ч, не более	6
Окончательный набор прочности, сут. (полимеризация)	3

Подробное нанесение материала и его применение в системах, описано в разделе ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ.

Разные партии состава могут иметь разный оттенок. На единой площади необходимо использовать материалы одной партии. На объектах со сложной геометрией необходимо заранее продумать план-график нанесения финишных покрытий. Стыковка финишных покрытий из разных партий допускается на границах помещений, у лотков, приямков, деформационных швах.

Перед нанесением на всю площадь объекта, рекомендуется провести тестовое нанесение материала со всеми подготовительными этапами на участке не менее 5-10 м². Данная мера позволяет оценить качество и внешний вид будущего покрытия, а также определить профессионализм полимерщиков и исполнителей работ.

Условия хранения и Безопасность

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от **-10** до **+40 °С**. После хранения при отрицательных температурах состав необходимо выдержать не менее суток при температуре (20±2)°С.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — **6 месяцев** со дня изготовления.

Работы по нанесению наливного состава, проводить в проветриваемом помещении. Категорически запрещается пользоваться открытым огнём, производить сварочные работы. При проведении работ необходимо использовать спецодежду, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на кожу, дополнительно рекомендуется использовать защитные крема. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

Рекомендация по эксплуатации покрытия:

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия. Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен.

Рекомендация: в первые дни после монтажа рекомендуется защитить покрытие от абразивного, механического и химического воздействия на время полимеризации покрытия, как правило, оно составляет 3 суток.

Ограничение ответственности

Компания НПО «СПК» не может контролировать процесс транспортировки, хранения и нанесения материалов, а также условия эксплуатации покрытий конечными потребителями. Наша компания несёт ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие всем нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения материалов. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Поскольку производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.